**Конкурсное задание **

 **ПО КОМПЕТЕНЦИИ**

**R27 «Огранка ювелирных вставок»**

**Для регионального чемпионата WSR 2019 (республика Татарстан)**

Задание включает в себя следующие разделы:

1. Формы участия
2. Модули задания и необходимое время
3. Критерии оценки
4. Необходимые приложения

Количество часов на выполнение задания: 17 ч.

Главный эксперт РЧ WSR РТ\_\_\_\_\_\_\_ Хуснутдинов А.Ф. Менеджер компетенции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Попкова С.Ю.



## 1. ФОРМА УЧАСТИЯ

**Индивидуальная**

Таблица 1. Модули и время выполнения работ

| **Раздел** | **Критерий** | **Оценки** | **Время выполнения, час** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Субъективная (если это применимо)** | **Объективная** | **Общая** |
| **1** | **Подготовка расчетов по заданной схеме-чертежу и пришлифовка ювелирной вставки.** |  **20** | **4** |
| ***1.1.*** | ***Подготовка к работе*** | ***7*** | ***7*** |
| ***1.2.*** | ***Наклейка полуфабриката*** | ***5*** | ***5*** |
| ***1.3.*** | ***Черновая подшлифовка*** | ***7*** | ***7*** |
| **1.4.** | ***Своевременное завершение*** | ***1*** | ***1*** |
| **2** | **Огранка и полировка павильона и рундиста ювелирной вставки** | **38** | **6** |
| ***2.1*** | ***Пропорции и симметрия павильона***  | ***11*** | ***11*** |
| ***2.2.*** | ***Размер ювелирной вставки***  | ***4*** | ***4*** |
| ***2.3*** | ***Качество полировки павильона*** | ***21*** | ***21*** |
| **2.4.** | ***Своевременное завершение*** | ***2*** | ***2*** |
| **3.**  | **Огранка и полировка короны ювелирной вставки** | **42** | **7** |
| ***3.1*** | ***Пропорции и симметрия короны*** | ***12*** | ***12*** |
| ***3.2.*** | ***Размер ювелирной вставки*** | ***6*** | ***6*** |
| ***3.3.*** | ***Качество полировки короны*** | ***14*** | ***14*** |
| ***3.4.*** | ***Рундист*** | ***8*** | ***8*** |
| ***3.5.*** | ***Своевременное завершение*** | ***2*** | ***2*** |
| **Итого =**  |  | **100** | **100** | **17** |

## 2. МОДУЛИ ЗАДАНИЯ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ

Модули и время сведены в таблице 1

Таблица 1.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Модуль | Наименование модуля | Максимальный балл | Время на выполнение |
| А | Подготовка расчетов по заданной схеме-чертежу. Пришлифовка ювелирной вставки. | 20 | 4 |
| В | Огранка и полировка павильона и рундиста ювелирной вставки | 38 | 6 |
| С | Огранка и полировка короны ювелирной вставки | 42 | 7 |

**Модули с описанием работ**

Жеребьевку проводит главный эксперт за 1 день (С-1) до начала чемпионата.

Оглашение измененного задания производится сразу после жеребьёвки, далее конкурсантам даётся 30 минут чистого времени для ознакомления со схемой-чертежом задания по огранке ювелирной вставки.

Все конкурсанты чемпионата в течении трёх соревновательных дней проходят 3 модуля A, B, C.

Совокупный период соревновательного времени составляет 17 часов.

**Модуль А:**

***А. Подготовка расчетов по заданной схеме-чертежу. Пришлифовка ювелирной вставки.***

A.1. Подготовка к работе, расчеты.

А.2 Наклейка полуфабриката.

А.3 Черновая подшлифовка фасонных граней.

А.4 Время выполнения задания не более 4 часов.

**Модуль В:**

***В. Огранка и полировка павильона и рундиста ювелирной вставки***

В.1 Пропорции и симметрия павильона.

B.2 Соответствие размера ювелирной вставки заданному размеру.

В.3 Качество полировки павильона.

В.4 Время выполнения задания не более 6 часов.

**Модуль С:**

***С. Огранка и полировка короны ювелирной вставки***

С.1 Пропорции и симметрия короны.

С.2. Размер ювелирной вставки.

С.3. Качество полировки короны.

С.4. Время выполнения задания не более 7 часов.

## 3. Критерии оценки

В данном разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов (субъективные и объективные) в Таблице 2.

Общее количество баллов задания/модуля по всем критериям оценки составляет 100.

Таблица 2.

| **Раздел** | **Критерий** | **Оценки** |
| --- | --- | --- |
| **Субъективная (если это применимо)** | **Объективная** | **Общая** |
| **1** | **Подготовка расчетов по заданной схеме-чертежу. Пришлифовка ювелирной вставки.** | **20** | **20** |
| ***1.1.*** | ***Подготовка к работе*** | ***7*** | ***7*** |
| 1.1.1 | Подготовка рабочего места  |  | 1 | 1 |
| 1.1.2 | Техника безопасности  |  | 1 | 1 |
| 1.1.3. | Расчет размера площадки |  | 1 | 1 |
| 1.1.4. | Расчет высоты павильона |  | 1 | 1 |
| 1.1.5. | Расчет высоты короны |  | 1 | 1 |
| 1.1.6. | Расчёт общей высоты ювелирной вставки |  | 1 | 1 |
| 1.1.7. | Расчёт массы ювелирной вставки |  | 1 | 1 |
| ***1.2.*** | ***Наклейка полуфабриката*** | ***5*** | ***5*** |
| 1.2.1. | Подбор кича |  | 1 | 1 |
| 1.2.2. | Контроль полуфабриката по линейным размерам |  | 1 | 1 |
| 1.2.3. | Центровка полуфабриката |  | 2 | 2 |
| 1.2.4. | Разметка и подшлифовка площадки |  | 1 | 1 |
| ***1.3.*** | ***Черновая подшлифовка*** | ***7*** | ***7*** |
| 1.3.1. | Подшлифовка модельных граней (формообразующих) |  | 2 | 2 |
| 1.3.2. | Соответствие формы заданному контуру рундиста (отклонение +/-0.2 мм) |  | 2 | 2 |
| 1.3.3. | Соответствие формы заданным размерам W+/-/0.2мм |  | 2 | 2 |
| 1.3.4 | Высота пояска (размер не менее высоты для короны + рундист) |  | 1 | 1 |
| **1.4.** | **Своевременное завершение** | **1** | **1** |
|  | Время выполнения задания не превышает регламент |  | 1 | 1 |
| **2** | **Огранка и полировка павильона и рундиста ювелирной вставки** | **38** |
| ***2.1*** | ***Пропорции и симметрия павильона***  | ***16*** | ***16*** |
| 2.1.1 | Техника безопасности при выполнении модуля |  | 2 | 2 |
| 2.1.2 | Отсутствие найфов  |  | 2 | 2 |
| 2.1.3 | Отсутствие дополнительных фацетов (расчет по формуле) |  | 2 | 2 |
| 2.1.4 | Отсутствие смещение шипа относительно оси симметрии вставки |  | 2 | 2 |
| 2.1.5. | Высота павильона |  | 2 | 2 |
| 2.1.6. | Соответствие размера расчетных модельных граней по линии рундиста (отклонение не более 0.1 мм) |  | 2 | 2 |
| 2.1.7. | Точка схождения граней павильона в шип |  | 2 | 2 |
| 2.1.8 | Точки схождения по рундисту (расчет по формуле) |  | 2 | 2 |
| ***2.2.*** | ***Размер ювелирной вставки***  | ***4*** | ***4*** |
| 2.2.1. | Соответствие формы заданному размеру W+0,1мм |  | 2 | 2 |
| 2.2.2. | Соответствие формы заданному контуру рундиста (отклонение по сторонам не превышает 0.1мм) |  | 2 | 2 |
| ***2.3*** | ***Качество полировки павильона*** | ***16*** | ***16*** |
| 2.3.1. | Отсутствие рисок, хорошо различимых видимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 2.3.2. | Отсутствие сколов, хорошо различимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 2.3.3. | Отсутствие заматовки ребёр, видимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 2.3.4. | Отсутствие разгранок, хорошо различимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 2.3.5. | Отсутствие рисок на гранях, трудно различимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 2.3.6. | Отсутствие сколов, трудно различимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 2.3.7 | Отсутствие разгранок, трудно различимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 2.3.8 | Симметрия граней и клиньев павильона ( расчет по формуле) |  | 2 | 2 |
| **2.4.** | **Своевременное завершение** | **2** | **2** |
| 2.4.1 | Время выполнения задания не превышает регламент |  | 2 | 2 |
| **3.**  | **Огранка и полировка короны ювелирной вставки** | **42** |
| ***3.1*** | ***Пропорции и симметрия короны*** | ***12*** | ***12*** |
| 3.1.1 | Техника безопасности при выполнении модуля |  | 2 | 2 |
| 3.1.2 | Отсутствие найфов |  | 1 | 1 |
| 3.1.3 | Отсутствие смещение площадки относительно оси симметрии вставки |  | 1 | 1 |
| 3.1.4 | Симметричность граней (расчет по формуле) |  | 2 | 2 |
| 3.1.5 | Отсутствие дополнительных фацетов (расчет по формуле) |  | 2 | 2 |
| 3.1.6 | Точка схождения граней ( расчет по формуле) |  | 2 | 2 |
| 3.1.7 | Наличие рисок и разгранок на площадке |  | 2 | 2 |
| ***3.2.*** | ***Размер ювелирной вставки*** | ***6*** | ***6*** |
| 3.2.1 | Размер площадки (отклонение не более 0.2 мм) |  | 1 | 1 |
| 3.2.2 | Соответствие формы заданным размером W+/- 0.2 мм) |  | 2 | 2 |
| 3.2.3 | Отклонение общей высоты ювелирной вставки от расчетной (не более 0.2 мм) |  | 2 | 2 |
| 3.2.4 | Соответствие формы заданному контуру рундиста (отклонение 0.1 мм) |  | 1 | 1 |
| ***3.3.*** | ***Качество полировки короны*** | ***14*** | ***14*** |
| 3.3.1 | Отсутствие рисок на гранях, хорошо различимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 3.3.1 | Отсутствие сколов на гранях, видимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 3.3.3 | Отсутствие заматовки ребёр клиньев, видимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 3.3.4 | Отсутствие разгранок на гранях, хорошо различимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 3.3.5 | Отсутствие рисок на клиньях, трудно различимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 3.3.6 | Отсутствие сколов на клиньях, трудно различимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| 3.3.7 | Отсутствие разгранок на клиньях, трудно различимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| ***3.4.*** | ***Рундист*** | ***8*** | ***8*** |
|  | Толщина рундиста (более 0,2 менее 0,3 – 2 балла; ровно 0,2-1 – 1 балл; больше 0,3 менее 0,2т- 0 баллов) |  | 2 | 2 |
|  | Равномерность рундиста (отклонение от параллельности 0.05 мм) |  | 2 | 2 |
|  | Отсутствие сколов на рундисте (расчет по формуле) |  | 2 | 2 |
|  | Отсутствие рисок на рундисте , видимых в лупу 10Х |  | 2 | 2 |
| ***3.5.*** | **Своевременное выполнение** | ***2*** | ***2*** |
|  | Время выполнения задания не превышает регламент |  | 2 | 2 |
| **Итого =**  |  | **100** | **100** |

Приложение 1.

